

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 S	2 32	3 T	4 D	5 D	6 U	7 N	8 R	9 15
Takım Matzemesi Type of shank Schaftanführung	Şaft Geniştirliği Ø Shank Ø Schaft	Takım Boyu Tool length Werkzeuglänge	Uç Bağlama Sistemi Insert clamping system Klemmsystem	Kesci Uç Tipi Insert form WSP-Form	Kater Tipi Tool Type Werkzeugtyp	Uç Açısı Insert clearance WSP-Freiwinkel	Kater Yönü Holder execution Bearbeitungsrichtung	Uç Kenar Uzunluğu Cutting edge BWSP-Groesse
A: Çelik Gövdeli İçin Soğutmalı Coolan Through Steel Shank Mit Kühlbohrung C: Toz Metal Gövdeli Hardmetal Shank Hartmetall stahnkopf E: Toz Metal Gövdeli İçin Soğutmalı Hardmetal Shank With Coolant Hole Hartmetall schaf mit stahnkopf und kühlbohrung S: Çelik Gövdeli Steel Shank Stahl schaft	 (mm) 06=6 08=8 10=10 12=12 14=14 16=16 20=20 25=25 32=32 40=40 50=50	 (mm) D=60 E=70 F=80 G=90 H=100 J=110 K=125 L=140 M=150 N=160 P=170 Q=180 R=200 S=250 T=300 U=350 V=400 W=450 Y=500 X=ÖZEL	D ÇEKİRMELİ M BAŞKI PABUÇLU P LEVYELİ S VIDALI	A 6° B 8° C 10° D 15° E 20° H 30° K 35° L 40° M 45° O 50° P 60° R 70° S 80° T 90° V 100° W 110° 120°	F 30° L 45° G 10°/11° S 35° U 40° W 50° Z 60°	A 3° B 5° C 7° D 15° E 20° F 25° G 30° P 11° N ÖZEL SPECIAL O Others Sonstiges	R L 	A (mm) B C D E K L M O P R S T V W