

HASSAS DELİK İŞLEME BARALARI İÇİN
Cutting Data for finis Boring tools / Schnittdaten für Fein Ausdrehwerkzeuge

	Malzeme / Material	HB	Vc	D 9-14	D 14-24	D 22-32	D 28-44	D 36-56	D 50-82	D 80-130
ÇELİKLER Steel / Stahl	Karbonsuz Low carbon Steel / C-Stahl	80-125	120-180	0,04-0,08	0,05-0,10	0,06-0,11	0,05-0,13	0,05-0,15	0,06-0,15	0,08-0,20
	Düşük Karbonlu Low carbon Steel / C-Stahl	180-280	120-170	0,03-0,08	0,05-0,08	0,06-0,10	0,06-0,13	0,06-0,15	0,08-0,15	0,10-0,20
	Düşük Alaşımli Low alloy Steel / Niderig legierte Stahl	140-275	120-160	0,02-0,08	0,04-0,08	0,05-0,10	0,08-0,13	0,08-0,15	0,08-0,15	0,10-0,15
	Yüksek Alaşım High alloy Steel / Hoch legierte Stahl	220-325	130-160	0,02-0,08	0,03-0,08	0,05-0,10	0,06-0,13	0,06-0,5	0,06-0,15	0,10-0,15
	Paslanmaz Austenite / Niro autenitisch (rostfrei)	135-275	110-150	0,03-0,04	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,10	0,05-0,13	0,05-0,15	0,10-0,15
	Döküm Grey cast iron / Grauguss	150-260	90-180	0,03-0,08	0,04-0,06	0,04-0,10	0,08-0,12	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15
	Alüminyum Aluminium	30-150	130-230	0,03-0,10	0,05-0,10	0,05-0,13	0,07-0,15	0,07-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15

KABA DELİK İŞLEME BARALARI İÇİN
Cutting Data for Boring tools for rough machining / Schnittdaten für Universal Ausbohröpfe

	Malzeme / Material	HB	Vc	D 9-14	D 14-24	D 22-32	D 28-44	D 36-56	D 50-82	D 80-130
ÇELİKLER Steel / Stahl	Karbonsuz Low carbon Steel / C-Stahl	80-125	120-180	0,05-0,10	0,05-0,12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,25	0,10-0,25
	Düşük Karbonlu Low carbon Steel / C-Stahl	180-280	120-160	0,05-0,10	0,05-0,12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,25	0,10-0,25
	Düşük Alaşımli Low alloy Steel / Niderig legierte Stahl	140-275	120-160	0,05-0,10	0,05-0,10	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,25	0,10-0,25
	Yüksek Alaşım High alloy Steel / Hoch legierte Stahl	220-325	130-160	0,05-0,10	0,05-0,10	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25
	Paslanmaz Austenite / Niro autenitisch (rostfrei)	135-275	110-150	0,05-0,10	0,07-0,10	0,08-0,12	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25
	Döküm Grey cast iron / Grauguss	150-260	90-180	0,08-0,10	0,084-0,10	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
	Alüminyum Aluminium	30-150	150-220	0,08-0,12	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25

3D U-DRILL' LER İÇİN
Cutting Data for 3XD Insert Drills / Schnittdaten für 3xD Vollbohrer

	Malzeme / Material	HB	Vc	D 13-15	D 16-24	D 25-32	D 33-40	D 41-56	
ÇELİKLER Steel / Stahl	Karbonsuz Low carbon Steel / C-Stahl	<0,15%C 0,15-0,45%C	80-170	120-220	0,04-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,04-0,10	0,08-0,12
	Düşük Karbonlu Low carbon Steel / C-Stahl	>=0,45%C	180-280	80-180	0,04-0,08	0,04-0,10	0,05-0,12	0,08-0,15	0,10-0,20
	Düşük Alaşımli Low alloy Steel / Niderig legierte Stahl		140-275	70-150	0,04-0,10	0,06-0,13	0,01-0,18	0,11-0,20	0,13-0,25
	Yüksek Alaşım High alloy Steel / Hoch legierte Stahl		220-325	30-150	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,14	0,10-0,18
	Paslanmaz Austenite / Niro autenitisch (rostfrei)		135-275	50-130	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,08-0,14	0,10-0,18
			135-275	60-150	0,04-0,08	0,04-0,12	0,06-0,14	0,08-0,18	0,12-0,20
	Döküm Grey cast iron / Grauguss		150-220	130-220	0,04-0,12	0,06-0,14	0,08-0,18	0,10-0,20	0,12-0,25
	Alüminyum Aluminium		30-150	150-280	0,04-0,12	0,06-0,14	0,08-0,16	0,10-0,20	0,12-0,25