

1	2	3			4	
Kesici Uç Tipi Cutting Style Plattenform	Uç Açısı Clearance Angle Fräswinkel	Uç Toleransları Tolerance Toleranz			Kesici Uç Delik Tipi Type of Insert Plattentyp	
		Sembol	m (+)	s (+)	d (+)	
		A	0,005	0,025	0,025	
		F	0,005	0,025	0,013	
		C	0,013	0,025	0,025	
		H	0,013	0,025	0,013	
		E	0,025	0,025	0,025	
		G	0,025	0,130	0,05-0,013	
		J	0,005	0,025	0,05-0,013	
		K	0,013	0,025	0,05-0,013	
		L	0,025	0,025	0,05-0,013	
M	0,08-0,18	0,130	0,05-0,013			
N	0,08-0,18	0,025	0,05-0,013			
U	0,05-0,38	0,130	0,08-0,025			

T P K N 22 04 08 F R

5	6	7	8				
Kesme Kenar Uzunluğu Length of Cutting Edge Schneiden länge	Uç Kalınlığı Height of Cutting Edge Schneidkantenhöhe	Uç Radüsü Insert Radius Planfasse oder Eckenradius	Kesme Kenarı Şekli Insert Shapes WSP-FORM				
				Sembol	S	Sembol	m (+)
				01	1,59	00	0
				T1	1,98	02	0,2
				02	2,38	04	0,4
				T2	2,58	08	0,8
				03	3,18	12	1,2
				T3	3,97	16	1,6
				04	4,76	24	2,4
				05	5,56	32	3,2
06	6,35						
07	7,94						
09	9,52						
			9 İlerleme Yönü Bearbeitung Spichtung Hand of Tool				
			Sol Yön Nötr Sağ Yön				